


**Zertifizierungsprogramm ZP 7412
der DVGW CERT GmbH, Bonn**

**Kapillarlötfitings aus Kupferrohr
nach DIN EN 1254-1**

Dok.-Art	ZP
Verfasser	DVGW CERT GmbH
Stand	04.05.2022

1	Zertifizierungsverfahren	3
2	Akkreditierungen	3
3	Zertifizierungszeichen	3
4	Art des Zertifikats und des Prüfverfahrens	3
5	Geltungsbereich.....	3
6	Prüfstellen.....	3
7	Anforderungen	4
7.1	Mechanische Anforderungen:	4
7.2	Hygienische Anforderungen:.....	4
7.3	Baumusterprüfung (Typprüfung)	4
8	Überwachung.....	4
8.1	Werkseigene Produktionskontrolle (WPK) durch den Hersteller (Eigenüberwachung)	4
8.2	Überwachungsprüfung (Fremdüberwachung)	5
9	Kennzeichnung	7
10	Mitgeltende Dokumente	7
11	Geltungsdauer	7

	Zertifizierungsprogramm ZP 7412 Kapillarlötfitings aus Kupferrohr nach DIN EN 1254-1	57412-00-N-DE	
		Dok.-Art	ZP
		Verfasser	DVGW CERT GmbH
		Stand	04.05.2022

1 Zertifizierungsverfahren

Produkte Gas und Wasser national

2 Akkreditierungen

Für das Verfahren besteht eine Akkreditierung Nr. D-ZE-16028-01 bei der „Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH“ (DAkkS), Berlin.

3 Zertifizierungszeichen

DVGW- bzw. DIN-DVGW-Zertifizierungszeichen Produkte



Registriernummernschema: DW-7412DN0001 bzw. NW-7412DN0001

DW = DVGW-Zertifizierungszeichen Wasser,
 NW = DIN-DVGW-Zertifizierungszeichen Wasser,
 7412= Produktcode, DN =2022, 0001 = lfd. Nr.

4 Art des Zertifikats und des Prüfverfahrens

Baumusterprüfzertifikat (5 Jahre Laufzeit)

5 Geltungsbereich

Dieses ZP gilt für Kapillarlötfitings aus Kupferrohr nach DIN EN 1254-1 zum Verbinden von Kupferrohren für die Gas- und Trinkwasserinstallation. Es regelt die Typprüfung sowie die Eigen- und Fremdüberwachung der Fittings.

Produktgruppe	Produktcode	Produktart
Kapillarlöt- und Übergangsfitting	7412	Kapillarlötfitting aus Kupferrohr nach DIN EN 1254-1

6 Prüfstellen

Nach EN ISO/IEC 17025 für die betreffenden Prüfgrundlagen akkreditierte und an die DVGW CERT GmbH vertraglich gebundene Prüfstellen.

	Zertifizierungsprogramm ZP 7412 Kapillarlötfitings aus Kupferrohr nach DIN EN 1254-1	57412-00-N-DE	
		Dok.-Art	ZP
		Verfasser	DVGW CERT GmbH
		Stand	04.05.2022

7 Anforderungen

7.1 Mechanische Anforderungen:

Es gelten die Anforderungen der DIN EN 1254-1

7.2 Hygienische Anforderungen:

Die verwendeten Materialien müssen der Bewertungsgrundlage für metallene Werkstoffe im Kontakt mit Trinkwasser (Metall-Bewertungsgrundlage) des Umweltbundesamtes (UBA) entsprechen.

Anforderung	Nachweisführung der hygienischen Eignung
Metallene Werkstoffe	
UBA Metallbewertungsgrundlage	Konformitätsbestätigung einer akkreditierten Zertifizierungsstelle nach System 1+ für die Produktgruppe B ¹⁾ der Metall-Bewertungsgrundlage gemäß der aktuell gültigen Empfehlung des Umweltbundesamtes: „Konformitätsbestätigung der trinkwasserhygienischen Eignung von Produkten“.

7.3 Baumusterprüfung (Typprüfung)

Typprüfung gemäß DIN EN 1254-1, Abschnitt 6.2


8 Überwachung

Es gelten die in der Geschäftsordnung (GO) zur Zertifizierung von Produkten im nicht harmonischen Bereich beschriebenen Festlegungen (Abschnitt „Überwachungsverfahren“). Für dieses Zertifizierungsprogramm ist das Verfahren „Kontrollprüfung“ anzuwenden.

8.1 Werkseigene Produktionskontrolle (WPK) durch den Hersteller (Eigenüberwachung)

Vom Hersteller sind eigene Fertigungskontrollen so durchzuführen und zu dokumentieren, dass eine gesicherte Beurteilung der Produktion möglich ist. Die WPK-Prüfungen sind hinsichtlich Art und Umfang in Tabelle 7 der DIN EN 1254-1 festgelegt. Zudem müssen für die eingesetzten Werkstoffe und Schutzüberzüge im Kontakt mit Trinkwasser gültige materialspezifische „Konformitätsbescheinigungen Hygiene“ gemäß Abschnitt 7.2 dieser ZP vorliegen. Die Ergebnisse der Prüfungen sind 10 Jahre aufzubewahren.

1) Produktgruppe B der Metall-Bewertungsgrundlage umfasst Armaturen, Rohrverbinder, Apparate sowie Pumpen in der Trinkwasser-Installation.

	Zertifizierungsprogramm ZP 7412 Kapillarlötfittings aus Kupferrohr nach DIN EN 1254-1	57412-00-N-DE	
		Dok.-Art	ZP
		Verfasser	DVGW CERT GmbH
		Stand	04.05.2022

8.2 Überwachungsprüfung (Fremdüberwachung)

Die Fremdüberwachung ist alle 12 Monate vor Ort in der Fertigungsstätte des Herstellers durch einen beauftragten Kontrollprüfer der Prüfstelle durchzuführen. Die Beauftragung des Kontrollprüfers erfolgt durch den Zertifikatsinhaber.

Die Fremdüberwachung hat die Aufgabe,

- die Eigenüberwachung (WPK) des Herstellers bei der Fertigung zertifizierter Produkte anhand seiner Organisation und seiner Aufzeichnungen zu überprüfen,
- die Übereinstimmung des gefertigten Produktes mit dem ursprünglichen Baumuster zu bewerten und
- die Muster für die Kontrollprüfung zu entnehmen und zu kennzeichnen.

Die Probennahme für die Kontrollprüfung erfolgt durch den Kontrollprüfer der Prüfstelle in der Regel in der Fertigungsstätte oder im Zentrallager des Herstellers.

Der Kontrollprüfer kann die Übermittlung der entnommenen Proben an die Prüfstelle selbst vornehmen oder an den Hersteller delegieren.

Werden im Ausnahmefall Proben beim Handel oder Abnehmer entnommen, muss die Rückverfolgbarkeit der Produkte hinsichtlich ihrer Fertigung (z.B. durch Produktionsdatum, Charge, Fertigungslinie) gegeben sein.

Die Kontrollprüfung der entnommenen Produkte ist hinsichtlich Art und Umfang in Tabelle A festgelegt.

Der Nachweis der Fremdüberwachung in Form eines Kontrollprüfberichtes (Formblatt der DVGW CERT GmbH) sowie den Prüfberichten zu den entnommenen Mustern wird dem Hersteller und der Zertifizierungsstelle vom Prüflabor zur Verfügung gestellt.



	Zertifizierungsprogramm ZP 7412 Kapillarlötfittings aus Kupferrohr nach DIN EN 1254-1	57412-00-N-DE	
		Dok.-Art	ZP
		Verfasser	DVGW CERT GmbH
		Stand	04.05.2022

Tabelle A: Kontrollprüfung (Fremdüberwachung)

Anforderungen und Prüfungen der Produkteigenschaften nach dem jeweiligen Abschnitt der DIN EN 1254-1		Anzahl der Proben
4.2.2	Dichtheit: Integrität der gefertigten Fittingkörper	Stichprobe ³⁾ aus 3 Fittings je Nenndurchmesser
4.4.2.1.2	Dauerdichtheit: Kohlenstoff-Film	Stichprobe ³⁾ aus 5 Fittings mit unterschiedlichen Formen
4.4.2.1.3	Dauerdichtheit: Gesamtkohlenstoff	Stichprobe ³⁾ aus 5 Fittings mit unterschiedlichen Formen
4.5	Maßtoleranzen der Durchmesser	ein Fitting je Nenndurchmesser
4.6	Wanddicke von Kapillar-Innenlötlenden von Kupferrohren	ein Fitting je Nenndurchmesser
4.11 ²⁾	Andere Übergangsenden (nicht festgelegt in EN 1254-20:2021)	ein Fitting je Nenndurchmesser
4.12	Lötlänge	ein Fitting je Nenndurchmesser
4.14	Rohranschlag	Stichprobe ³⁾ aus 3 Fittings mit unterschiedlicher Lieferform je Nenndurchmesser
4.16 ²⁾	Übertragungsflächen für Schraubssysteme	ein Fitting je Nenndurchmesser
4.17	Oberflächenbeschaffenheit	Stichprobe ³⁾ aus 3 Fittings mit unterschiedlicher Lieferform je Nenndurchmesser

2) sofern zutreffend

3) Es ist darauf zu achten, dass die Summe aller Stichproben möglichst jede Dimension und jeden Fittingtypen abdeckt. Während einer Zertifizierungsperiode (5Jahre) sind alle Durchmesser und alle Typen mindestens einmal zu entnehmen und zu prüfen.

	Zertifizierungsprogramm ZP 7412 Kapillarlötfittings aus Kupferrohr nach DIN EN 1254-1	57412-00-N-DE	
		Dok.-Art	ZP
		Verfasser	DVGW CERT GmbH
		Stand	04.05.2022

9 Kennzeichnung

Die Kennzeichnung des Produktes erfolgt gemäß den Vorgaben

- der DIN EN 1254-1, Abschnitt „Kennzeichnung“,
- den Anforderungen der DVGW CERT Geschäftsordnung zur Zertifizierung von Produkten im nicht harmonischen Bereich.

und beinhaltet außerdem

- dauerhaft lesbare Angaben zum Nenndurchmesser des Produktes,
- Angaben auf dem Produkt und/oder der Verpackung, die eine Rückverfolgbarkeit der Produktcharge erlauben.

10 Mitgeltende Dokumente

Bei nichtdatierten Verweisen gilt jeweils die aktuelle Ausgabe der nachfolgenden Dokumente.

- Geschäftsordnung (GO) der DVGW CERT GmbH zur Zertifizierung von Produkten im nicht harmonisierten Bereich, <40014>
- DIN 1988-100; Stand: August 2011⁴⁾
Technische Regeln für Trinkwasser-Installationen – Teil 100: Schutz des Trinkwassers, Erhaltung der Trinkwassergüte; Technische Regel des DVGW
- DIN EN 1254-1, Stand: Oktober 2021
Kupfer und Kupferlegierungen - Fittings - Teil 1: Kapillarlötfittings für Kupferrohre (Weich- und Hartlötten)
- DIN EN 1254-20, Stand: Oktober 2021
Kupfer und Kupferlegierungen - Fittings - Teil 20: Definitionen, Gewindemaße, Prüfverfahren, Referenzdaten und ergänzende Informationen
- Bewertungsgrundlage für metallene Werkstoffe im Kontakt mit Trinkwasser (Metall-Bewertungsgrundlage) des Umweltbundesamtes (UBA)

11 Geltungsdauer

Dieses Zertifizierungsprogramm gilt vom 04.05.2022 bis auf weiteres.

4) Hinweis: Enthält Hinweise für Flussmittel für die Lötverbindung