	<b>Zertifizierungsprogramm ZP 9182</b> <b>UV-Desinfektionsgeräte nach DIN 19294-1</b> <b>und Referenzradiometer nach DIN 19294-3</b>	59182-00-P-DE	
		Dok.-Art	Formular
		Verfasser	DVGW CERT GmbH
		Stand	05.10.2021

### 1. Zertifizierungsverfahren

Produkte Wasser national (ungeregelter Bereich)

### 2. Akkreditierungen

Für das Verfahren besteht eine Akkreditierung Nr. D-ZE-16028-01 bei der DAkkS Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH, Berlin.

### 3. Zertifizierungszeichen

DVGW- bzw. DIN-DVGW-Zertifizierungszeichen Produkte



Registriernummernschema: DW-9182DM0001 bzw. NW-9182DM0001

DW = DVGW-Zertifizierungszeichen Wasser,  
 NW = DIN-DVGW- Zertifizierungszeichen Wasser,  
 9182 = Produktcode, DM= 2021, 0001 = lfd. Nr.


### 4. Art des Zertifikats und des Prüfverfahrens

Baumusterprüfzertifikat (5 Jahre Laufzeit)

### 5. Geltungsbereich

Diese ZP regelt die Typprüfung sowie die Eigen- und Fremdüberwachung von UV-Geräten mit UV-Niederdrucklampen zur Desinfektion in der Trinkwasseraufbereitung nach DIN 19294-1:2020-08 sowie für Referenzradiometer nach DIN 19294-3:2020-08.

Produktgruppe	Produktcode	Produktart
Geräte und Anlagen zu Behandlung von Trinkwasser	9182	UV-Geräte mit Niederdrucklampen zur Desinfektion in der Wasserversorgung
Geräte und Anlagen zu Behandlung von Trinkwasser	9183	Referenzradiometer zur Überwachung von UV-Geräten mit Niederdrucklampen

	<b>Zertifizierungsprogramm ZP 9182</b> <b>UV-Desinfektionsgeräte nach DIN 19294-1</b> <b>und Referenzradiometer nach DIN 19294-3</b>	59182-00-P-DE	
		Dok.-Art	Formular
		Verfasser	DVGW CERT GmbH
		Stand	05.10.2021

## 6. Prüfstellen

Nach EN ISO/IEC 17025 akkreditierte an die DVGW CERT GmbH vertragliche gebundene Prüflaboratorien.

## 7. Anforderungen

### 7.1 Technologische Anforderungen:


#### 7.1.1 Für UV-Desinfektionsgeräte mit Niederdrucklampen gemäß DIN 19294-1:2020-08

#### 7.1.2 Für Referenzradiometer zur Überwachung von UV-Geräten mit Niederdrucklampen gemäß DIN 19294-3:2020-08

### 7.2 Hygienische Anforderungen:

Die trinkwasserhygienischen Anforderungen sind material- bzw. werkstoffspezifisch festgelegt.

Anforderung	Nachweisführung der hygienischen Eignung
<b>Metallene Werkstoffe</b>	
UBA Metallbewertungsgrundlage	Konformitätsbestätigung nach „Verfahren 1+“ für Produktgruppe B lt. BWGL-Metalle basierend auf Abnahmeprüfzeugnis gemäß EN 10204-3.1 mit Metallanalyse *),  Konformitätsbestätigung auf „Basis einer Typprüfung“ für Produktgruppe C lt. BWGL-Metalle basierend auf Werkzeugezeugnis gemäß EN 10204-2.2 mit Metallanalyse *)
<b>Organische Materialien</b>	
UBA KTW-BWGL	Konformitätsbestätigung auf „Basis einer Typprüfung“ (P2) basierend auf Prüfberichten gem. UBA KTW-BWGL und DIN EN 16421, Verfahren 1 oder 2 **)
UBA (Elastomerleitlinie) und Übergangsregelung für die hygienische Beurteilung von Elastomeren im Kontakt mit Trinkwasser	Konformitätsbestätigung auf „Basis einer Typprüfung“ bzw. Prüfzeugnis jeweils basierend auf Prüfberichten gem. Elastomerleitlinie und DIN EN 16421, Verfahren 1 oder 2 **)
UBA Empfehlung für Thermoplastische Elastomere (TPE-Übergangsempfehlung)	Konformitätsbestätigung auf „Basis einer Typprüfung“ bzw. Prüfzeugnis jeweils basierend auf Prüfberichten gem. TPE-Übergangsempfehlung und DIN EN 16421, Verfahren 1 oder 2 **)
UBA Silikon Übergangsempfehlung	Konformitätsbestätigung auf „Basis einer Typprüfung“ bzw. Prüfzeugnis jeweils basierend auf Prüfberichten gem. Silikon-Übergangsempfehlung und DIN EN 16421, Verfahren 1 oder 2 **)

	<b>Zertifizierungsprogramm ZP 9182</b> <b>UV-Desinfektionsgeräte nach DIN 19294-1</b> <b>und Referenzradiometer nach DIN 19294-3</b>	59182-00-P-DE	
		Dok.-Art	Formular
		Verfasser	DVGW CERT GmbH
		Stand	05.10.2021

Anforderung	Nachweisführung der hygienischen Eignung
<b>Emails und keramische Werkstoffe</b>	
BWGL-Email/Keramik	Konformitätsbestätigung auf „Basis einer Typprüfung“ basierend auf Prüfberichten gem. BWGL Email/Keramik

\*) „Verfahren 1+“ umfasst: Erstinspektion, Überprüfung der WPK, laufende Inspektion, Stichprobenprüfung

\*\*\*) Prüfbericht gem. DVGW W 270 zulässig

### 7.3 Baumusterprüfung (Typprüfung)

Zur Prüfung und Zertifizierung ist vom Hersteller eine vollständige Produktdokumentation (Zeichnungen mit Maßangabe und Toleranzen; Stücklisten, Werkstoffnachweise, Funktionsanleitung etc.) in deutscher bzw. in englischer Sprachfassung einzureichen.

#### 7.3.1 UV-Desinfektionsgeräte mit Niederdrucklampen

Prüfinhalte: gemäß DIN 19294-1:2020-08 (alternativ wortgleiche ÖNORM M 5873-1:2020 01)

Zur Typprüfung (Baumusterprüfung) ist jeweils ein Prüfmuster vom Auftraggeber der Prüfstelle einzureichen. Die Durchführung der Prüfungen ist in der Tabelle A.1 im Anhang beschrieben.

#### 7.3.2 Referenzradiometer zur Überwachung von UV-Geräten mit Niederdrucklampen

Prüfinhalte: gemäß DIN 19294-3:2020-08 (alternativ wortgleiche ÖNORM M 5873-3:2020 01)

Zur Typprüfung (Baumusterprüfung) sind jeweils drei Prüfmuster vom Auftraggeber der Prüfstelle einzureichen. Die Durchführung der Prüfungen ist in der Tabelle A.2 im Anhang beschrieben.

## 8 Überwachung

Es gelten die in der GO beschriebenen Festlegungen im Abschnitt „Überwachungsverfahren“. Für dieses Zertifizierungsprogramm ist lediglich das Verfahren „Kontrollprüfung“ anzuwenden.


### 8.1 Allgemeines

Die durchzuführenden Prüfungen zur Überwachung sind in den Tabellen A.1, bzw. A.2 im Anhang beschrieben.

### 8.2 Fertigungskontrolle durch den Hersteller (Eigenüberwachung)

Vom Hersteller sind eigene Kontrollen der Fertigung so durchzuführen, dass eine gesicherte Beurteilung der Produktion möglich ist.

Der Hersteller hat ein dokumentiertes Konzept mit folgenden Mindestanforderungen vorzulegen:

	<b>Zertifizierungsprogramm ZP 9182</b> <b>UV-Desinfektionsgeräte nach DIN 19294-1</b> <b>und Referenzradiometer nach DIN 19294-3</b>	59182-00-P-DE	
		Dok.-Art	Formular
		Verfasser	DVGW CERT GmbH
		Stand	05.10.2021

Für die eingesetzten Werkstoffe und Schutzüberzüge im Kontakt mit Trinkwasser müssen gültig materialspezifische Konformitätsbescheinigungen Hygiene gemäß Abschnitt 7.2 vorliegen.

### 8.3 Überwachungsprüfung (Fremdüberwachung)

Die Fremdüberwachung wird alle 2 Jahre vor Ort beim Hersteller sowie ergänzend in den Prüflaboratorien durchgeführt.

Die Fremdüberwachung hat die Aufgabe, die Eigenüberwachung des Herstellers bei der Fertigung des Produktes anhand seiner Organisation und seiner Aufzeichnungen einschließlich der Beschaffung und des Wareneingangs zu überprüfen.

Die Probenahme erfolgt in der Regel in der Fertigungsstätte des Herstellers. Wird die Probe beim Handel oder Abnehmer entnommen, muss sie aus Originalverpackungen des Herstellers stammen.

#### Prüfungsumfang:

Die Prüfungen nach Tabellen A.1 bzw. A.2 müssen durchgeführt werden.

### 9. Kennzeichnung


Die erforderliche Kennzeichnung der UV-Geräte (Strahlungskammer und Schaltschrank) und Radiometer ist im Anhang B beschrieben.

Insbesondere sind, gemäß Vereinbarung zwischen DVGW, ÖVGW und SVGW, die Minimalangaben für die Typenschilder in den Tabellen B.1 und B.2 angegeben.


### 10. Mitgeltende Dokumente

Es gilt jeweils die aktuelle Ausgabe der nachfolgenden Dokumente.

- Geschäftsordnung zur Zertifizierung von Produkten im nicht harmonisierten Bereich <40014>
- DIN 19294-1:2020-08 (alternativ wortgleiche ÖNROM M 5873-1:2020 01)  
Geräte zur Desinfektion von Wasser mittels Ultraviolettstrahlung  
– Teil 1: Geräte mit UV-Niederdrucklampen
- DIN 19294-3:2020-08 (alternativ wortgleiche ÖNROM M 5873-3:2020 01)  
Geräte zur Desinfektion von Wasser mittels Ultraviolettstrahlung  
– Teil 3: Referenzradiometer

	<b>Zertifizierungsprogramm ZP 9182</b> <b>UV-Desinfektionsgeräte nach DIN 19294-1</b> <b>und Referenzradiometer nach DIN 19294-3</b>	59182-00-P-DE	
		Dok.-Art	Formular
		Verfasser	DVGW CERT GmbH
		Stand	05.10.2021

- DIN EN 10204: Ausgabe Januar 2005  
Metallische Erzeugnisse – Arten von Prüfbescheinigungen
- DIN EN 16421: Ausgabe Mai 2015  
Einfluss von Materialien auf Wasser für den menschlichen Gebrauch – Vermehrung von Mikroorganismen
- DVGW Arbeitsblatt W 270: Ausgabe November 2007  
Vermehrung von Mikroorganismen auf Werkstoffen für den Trinkwasserbereich – Prüfung und Bewertung
- DVGW CERT ZP 0800 <50800>  
Zertifizierungsprogramm Konformitätsbestätigung der trinkwasserhygienischen Eignung auf Basis einer Typprüfung
- DVGW CERT ZP 1000 <51000>  
Zertifizierungsprogramm Konformitätsbestätigung der trinkwasserhygienischen Eignung Verfahren 1+
- UBA Empfehlung Konformität: Stand 29. Juli 2021, veröffentlicht 30. Juli 2021  
Empfehlung Konformitätsbestätigung der trinkwasserhygienischen Eignung von Produkten, 2. Änderung
- UBA Metallbewertungsgrundlage: Stand 25. Mai 2021, 1. Änderung, veröffentlicht 07. Juni 2021  
Bewertungsgrundlage für metallene Werkstoffe im Kontakt mit Trinkwasser des UBA (Metall-Bewertungsgrundlage)
- UBA KTW-BWGL: Stand 09. März 2021, 2. Änderung, veröffentlicht 21. März 2021  
Bewertungsgrundlage für Kunststoffe und andere organische Materialien in Kontakt mit Trinkwasser (KTW-BWGL) – Allgemeiner Teil
- UBA KTW-BWGL: Stand 09. März 2021, 2. Änderung, veröffentlicht 21. März 2021  
Anlagen der Bewertungsgrundlage für Kunststoffe und andere organische Materialien im Kontakt mit Trinkwasser (KTW-BWGL) – Polymerspezifischer Teil
- UBA-Information: Stand 22. April 2021, 2. Änderung, veröffentlicht 29. April 2021  
Übergang von UBA-Leitlinien zur Bewertungsgrundlage für Kunststoffe und andere organische Materialien im Kontakt mit Trinkwasser (Übergangsregelung KTW-BWGL)
- UBA Email und Keramik-BWGL: Stand 6. August 2021, veröffentlicht 25. August 2021  
Bewertungsgrundlage für Emails und keramische Werkstoffe im Kontakt mit Trinkwasser:

	<b>Zertifizierungsprogramm ZP 9182</b> <b>UV-Desinfektionsgeräte nach DIN 19294-1</b> <b>und Referenzradiometer nach DIN 19294-3</b>	59182-00-P-DE	
		Dok.-Art	Formular
		Verfasser	DVGW CERT GmbH
		Stand	05.10.2021

- UBA Elastomerleitlinie: Stand 16. März 2016  
Leitlinie zur hygienischen Beurteilung von Elastomeren im Kontakt mit Trinkwasser:2018 und Übergangsregelung vom 23. Februar 2016  
Aktualisierte Positivliste (Anlage 1 Teil 1) zur Elastomerleitlinie: Stand 13. Juli 18
- UBA Empfehlung TPE: Stand 11. März 2019  
Empfehlung zur hygienischen Beurteilung von Produkten aus Thermoplastischen Elastomeren in Kontakt mit Trinkwasser (TPE-Übergangsempfehlung)
- UBA Empfehlung Silikon: Stand 5. August 2020, veröffentlicht 29. April 2020  
Übergangsempfehlung zur vorläufigen trinkwasserhygienischen Beurteilung von Silikonen im Kontakt mit Trinkwasser (Silikon-Übergangsempfehlung)

#### **Informativ:**

#### **Bis 21. März 2021 gültige UBA Leitlinien:**


- UBA KTW-Leitlinie: Stand 07. März 2016  
Leitlinie zur hygienischen Beurteilung von organischen Materialien im Kontakt mit Trinkwasser (KTW-Leitlinie)
- UBA Beschichtungsleitlinie: Stand 16. März 2016  
Leitlinie zur hygienischen Beurteilung von organischen Beschichtungen im Kontakt mit Trinkwasser (Beschichtungsleitlinie)
- UBA Schmierstoffleitlinie: Stand 16. März 2016  
Leitlinie zur hygienischen Beurteilung von Schmierstoffen im Kontakt mit Trinkwasser (Sanitärschmierstoffe), (Schmierstoffleitlinie)

#### **Bis 12. September 2021 gültiger Entwurf einer Bewertungsgrundlage:**

- UBA Email/Keramik-Bewertungsgrundlage: Stand 01. Februar 2018  
Entwurf Bewertungsgrundlage für Emails und keramische Werkstoffe im Kontakt mit Trinkwasser.

#### **11. Geltungsdauer**

Dieses Zertifizierungsprogramm gilt vom 05.10.2021 bis auf Weiteres.

	<b>Zertifizierungsprogramm ZP 9182</b> <b>UV-Desinfektionsgeräte nach DIN 19294-1</b> <b>und Referenzradiometer nach DIN 19294-3</b>	59182-00-P-DE	
		Dok.-Art	Formular
		Verfasser	DVGW CERT GmbH
		Stand	05.10.2021

## Anhang: A (normativ)

**Tabelle A.1: Eigen- und Fremdüberwachung von UV-Desinfektionsgeräten mit UV-Niederdrucklampen nach DIN 19294-1:2020-08 – Übersicht Prüfumfang**

Anforderungen und Prüfungen Abschnitt:	Baumuster- prüfung	Eigen- überwa- chung	Fremd- überwachung
<b>4. Anforderungen an UV-Geräte mit UV-Niederdrucklampen</b>			
4.1 Allgemeines - Werkstoffe	X <sup>a</sup>	X <sup>a</sup>	X <sup>a</sup>
<b>4.2 Anforderungen an das UV-Gerät</b>			
4.2.1 Bestrahlungskammer	X	X <sup>b</sup>	X
4.2.2 Sensorposition	X	X <sup>b</sup>	X
4.2.3 Gerätesteuerung und Überwachung	X	X <sup>b</sup>	X
4.2.4 Betrieb mit geregelter Lampenleistung	X	X <sup>b</sup>	X
4.2.5 Bedienungsanleitung	X	X <sup>b</sup>	X
<b>7 Prüfverfahren</b>			
<b>7.2 Technische Prüfung</b>			
7.2.1 Herstellerunterlagen	X	-	-
7.2.2. Bestrahlungskammer	X	X <sup>b</sup>	X
7.2.3 Prüfung der UV-Lampe	X	X <sup>b</sup>	X Dokumenten und Dimensionsprü- fung X <sup>c</sup> alle 8 Jahre
7.2.4 Prüfung der Lampenbetriebsgeräte	X	X <sup>b</sup>	X Dokumenten und Dimensionsprü- fung X <sup>c</sup> alle 8 Jahre
7.2.5 Prüfung der Lampenhüllrohre	X	X Dokumenten und Dimensi- onsprüfung	X Dokumenten und Dimensionsprü- fung

7.2.6 Lampenranking und Ermittlung der Abweichung vom Mittelwert	X	-	-
7.2.7 Prüfung des Sensoranschlusssystems	X	X <sup>b</sup>	X Dokumenten- und Dimension- sprüfung
7.2.8 Geräteradiometer	X	X <sup>b</sup>	X Dokumenten und Dimensionsprü- fung X <sup>d</sup> alle 4 Jahre
<b>7.3. Biosimetrische Prüfung</b>			
7.3.2 Aufbau und Installation des UV-Gerätes	X	-	-
7.3.3 Aufnahme des Zusammenhangs zwischen Bestrahlungsstärke und UV-Transmission des Trinkwassers	X	-	-
7.3.4. Ermittlung der Prüfpunkte (Durchfluss, Mindestbestrahlungsstärke, UV-Transmission)	X	-	-
7.3.5 Durchführung	X	-	-
7.3.6 Konstanz der Testbedingungen	X	-	-
7.3.7 Allgemeine messtechnische Datenaufnahme während der Durchführung	X	-	-
<b>7.4 Beurteilung der Biosimetrie – Ermittlung des Betriebsbereiches</b>			
7.4.1 Berechnung des zulässigen Betriebsbereiches	X	-	-
7.4.2 Berechnung des Betriebsbereiches bei nur einem Prüfpunkt	X	-	-


<sup>a</sup> Vorlage gültiger Nachweise (nach 7.2 dieses Zertifizierungsprogramms) ausreichend

<sup>b</sup> nach QM-System

<sup>c</sup> abweichend zur Norm wird die Prüfung in der Fremdüberwachung nur an einer Lampe, einem Lampenbetriebsgerät und einer Lampenkabellänge durchgeführt

<sup>d</sup> Zu überprüfen sind alle 4 Jahre folgende Kapitel: 7.2.8.2 (Richtungsempfindlichkeit), 7.2.8.3 (Linearität), 7.2.8.5 (Selektivität) und 7.2.8.7 (Kalibrierung).



	<b>Zertifizierungsprogramm ZP 9182</b> <b>UV-Desinfektionsgeräte nach DIN 19294-1</b> <b>und Referenzradiometer nach DIN 19294-3</b>	59182-00-P-DE	
		Dok.-Art	Formular
		Verfasser	DVGW CERT GmbH
		Stand	05.10.2021


**Tabelle A.2: Eigen- und Fremdüberwachung von Referenzradiometern nach DIN 19294-3:2020-08 – Übersicht Prüfumfang**

Anforderungen und Prüfungen Abschnitt:	Baumuster- prüfung	Eigen- überwachung	Fremd- überwachung
<b>4. Anforderungen an Referenzradiometer und Prüfungen</b>			
4.1 Allgemeines	X	X <sup>b</sup>	X
4.2 Ausführung von Referenzradiometer	X	X <sup>a,b</sup>	X
<b>4.3. Bauliche Merkmale des Sensors eines Referenzradiometers</b>			
4.3.1 Anforderungen	X	X	X
4.3.2 Ausführung	X	X	X
4.3.3 Prüfung	X	X	X
<b>4.4 Messtechnische Anforderungen an Referenzradiometer und Prüfungen</b>			
4.4.1 Relative Richtungsempfindlichkeit	X	-	X <sup>c</sup> alle 4 Jahre
4.4.2 Selektivität- Spektrale Empfindlichkeit	X	-	X <sup>c</sup> alle 4 Jahre
4.4.3 Messbereich und Anzeigegenauigkeit	X	-	X <sup>c</sup> alle 4 Jahre
4.4.4 Linearität	X	-	X <sup>c</sup> alle 4 Jahre
4.4.5 Temperaturempfindlichkeit	X	-	-

<sup>a</sup> Vorlage gültiger Nachweise (nach 7.2 dieses Zertifizierungsprogramms) ausreichend

<sup>b</sup> nach QM-System

<sup>c</sup> Die Prüfungen finden in einem akkreditierten Laboratorium statt

	<b>Zertifizierungsprogramm ZP 9182</b> <b>UV-Desinfektionsgeräte nach DIN 19294-1</b> <b>und Referenzradiometer nach DIN 19294-3</b>	59182-00-P-DE	
		Dok.-Art	Formular
		Verfasser	DVGW CERT GmbH
		Stand	05.10.2021


## Anhang B

**Tabelle B.1: Typenschild für „Bestrahlungskammer“**

Angaben zum Hersteller/	Name und Adresse des Herstellers
Zertifikat-Inhaber	Name und Adresse des Zertifikat-/Qualitätsmarkeninhabers (sofern nicht mit Hersteller identisch)
Angaben zum Gerät	Typenbezeichnung sowie ggf. zusätzlich (QR-)Code/Artikelnummer des UV-Gerätes
	Seriennummer des UV-Gerätes (komplettes Gerät)
	Baujahr/Fertigungsjahr
	Anschluss-Nennweite (DN)
	Druckstufe (PN in bar)
	Maximaler Betriebsdruck (in bar)
	Wassertemperaturbereich von ... bis ... (°C)
	Gehäuseschutzart (IP)
	Mechanische Wischervorrichtung (JA/NEIN)
	Einbaulage (waagrecht/senkrecht)
	Ein-/Auslaufstrecken: siehe Hersteller-Bedienungsanleitung
	Typprüfung und Zertifizierung nach ... <ul style="list-style-type: none"> <li>• ÖNORM M 5873-1 oder/und</li> <li>• DIN 19294-1</li> </ul>
Angaben zu	Typenbezeichnung und/oder Artikelnummer der Lampe/n

den UV-Lampen und Hüllrohren	Typenbezeichnung und/oder Artikelnummer der Hüllrohre
	Anzahl der Lampen
Angaben zu den Geräte-radiometern	Typenbezeichnung und/oder Artikelnummer des Geräteradiometers
	Anzahl der Geräteradiometer
	Messwinkel des Geräteradiometers (Symbol)  (Hinweis: nur bei UV-Geräten mit Mitteldruck-Lampen zwingend erforderlich)
	Messbereich des Geräteradiometers
Kennwerte nach DIN 19294-1 oder ÖNORM M 5873-1	Folgende Kennwerte müssen gemäß Prüfbericht (nach DIN 19294-1 oder ÖNORM M 5873-1) angegeben werden:  - Maximaler Durchfluss ... (m <sup>3</sup> /h) - Mindestbestrahlungsstärke ... (W/m <sup>2</sup> ) - Minimale UV-Transmission ... (%)  (UV-Transmission bei UVT-10 bei 254 nm und 10 mm)  (in Österreich: am Aufstellungsort)  (mindestens oberster, mittlerer, unterster Betriebspunkt)
	Vollständiger Betriebsbereich des UV-Gerätes: siehe Hersteller-Bedienungsanleitung
	Zertifikat-Nr. (SVGW / ÖVGW / DVGW) (sofern entsprechend zertifiziert)
Zertifikat/e	Konformitätszeichen-Wasser bzw. Bildmarke und/oder Wortmarke (SVGW / ÖVGW / DVGW) (sofern entsprechend zertifiziert) (nicht zwingend erforderlich)

Alle Angaben sind neben dem Typenschild auch in der technischen Dokumentation aufzuführen.

	<b>Zertifizierungsprogramm ZP 9182</b> <b>UV-Desinfektionsgeräte nach DIN 19294-1</b> <b>und Referenzradiometer nach DIN 19294-3</b>	59182-00-P-DE	
		Dok.-Art	Formular
		Verfasser	DVGW CERT GmbH
		Stand	05.10.2021

**Tabelle B.2: Typenschild-Inhalt für „Schaltschrank“**

Angaben zum Hersteller/	Name und Adresse des Herstellers
Zertifikat-Inhaber	Name und Adresse des Zertifikat-/Qualitätsmarkeninhaber (sofern nicht mit Hersteller identisch)
Angaben zum Schaltschrank	Typenbezeichnung sowie ggf. zusätzlich (QR-)Code/Artikelnummer des UV-Gerätes
	Seriennummer des Schaltschranks oder UV-Gerätes
	Baujahr/Fertigungsjahr
	Nennspannung (V)
	Stromstärke (A)
	Frequenz (Hz)
	Max. elektrische Leistungsaufnahme des Gerätes (W)
	geregelte Lampenleistung (JA/NEIN)
	Regelbereich der Leistungsaufnahme (W, in %)
	Gehäuseschutzart (IP)
Zertifikat/e	Zertifikat-Nr. (SVGW / ÖVGW / DVGW) (sofern entsprechend zertifiziert)
	Konformitätszeichen-Wasser bzw. Bildmarke und/oder Wortmarke (SVGW / ÖVGW / DVGW) (sofern entsprechend zertifiziert) (nicht zwingend erforderlich)

Alle Angaben sind neben dem Typenschild auch in der technischen Dokumentation aufzuführen.



**B.4: Beispiel für Typenschild für Schaltschrank**

<b>Hersteller:</b> <i>Firma-Muster</i>	<i>Musterstraße</i> <i>Musterstadt</i>	Telefon: .....
		Website: .....
Zertifikat-/Qualitätsmarkeninhaber: <i>Firma-Muster, Musterstraße, Musterstadt, etc.</i>		
<b>“Schaltschrank“ des UV-Geräte Typs / Art.-Nr.:</b> .....		
Typ / Art.-Nr.:	<i>Muster XYZ</i>	Serie Nr.:
Baujahr/Fertigungsjahr:	.....	Frequenz (Hz):
Nennspannung (V):	.....	Gehäuseschutzart (IP):
Stromstärke (A):	.....	Geregelte Lampenleistung (JA/NEIN):
Max. el. Leistungsaufnahme (W):	.....	Regelbereich der Leistungsaufnahme (W, in %):
Typenprüfung nach DIN 19294-1 oder ÖNORM M 5873-1		
SVGW Zertifikat Nr. ....-.... / SVGW-Konformitätszeichen-Wasser (sofern entsprechend zertifiziert)		
DVGW Zertifikat Nr. .... / DVGW-Konformitätszeichen-Wasser (sofern entsprechend zertifiziert)		
ÖVGW Zertifikat Nr. .... / ÖVGW-Konformitätszeichen-Wasser (sofern entsprechend zertifiziert)		